



# CRONOGRAMA

Teresina, julho de 2021.

**Obra**  
**REFORMA E AMPLIAÇÃO DA U. E. NONATO**  
**VALENTE - CANTO DO BURITI (PI)**

**Bancos**  
**SINAPI - 05/2021 - Piauí**  
**ORSE - 03/2021 - Sergipe**  
**SEINFRA - 027 - Ceará**

**B.D.I. %**  
**20,34**

**Encargos Sociais**  
**Não desonerado:**  
**Horista: 112,15%**  
**Mensalista: 70,87%**

**Cronograma Físico e Financeiro**

Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS	60 DIAS	90 DIAS	120 DIAS	150 DIAS	180 DIAS	210 DIAS	240 DIAS	270 DIAS	300 DIAS
<b>1</b>	<b>SERVIÇOS INICIAIS</b>	<b>R\$ 27.040,36</b>	<b>R\$ 27.040,36</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>
1.1	PLACA DE OBRA EM CHAPA AÇO GALVANIZADO, INSTALADA (REF. ORSE 51)	R\$ 1.726,79	100% R\$ 1.726,79	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.2	REVISÃO DE PROJETO ESTRUTURAL (FUNDAÇÕES)	R\$ 2.793,94	100% R\$ 2.793,94	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.3	LEVANTAMENTO TOPOGRÁFICO PLANIALTIMÉTRICO (REF ORSE 09346)	R\$ 648,59	100% R\$ 648,59	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.4	SONDAGEM PARA SIMPLES RECONHECIMENTO DO SOLO (REF. SEINFRA C2290)	R\$ 1.968,30	100% R\$ 1.968,30	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.5	RELATÓRIO FINAL DE SONDAGEM (REF. SEINFRA C2937)	R\$ 1.348,63	100% R\$ 1.348,63	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.6	REVISÃO DE PROJETO ARQUITETÔNICO EM BIM	R\$ 2.976,88	100% R\$ 2.976,88	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.7	TAPUME COM COMPENSADO DE MADEIRA. AF_05/2018	R\$ 2.727,42	100% R\$ 2.727,42	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.8	TAPUME COM COMPENSADO DE MADEIRA. AF_05/2018	R\$ 10.455,00	100% R\$ 10.455,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
1.9	REVISÃO DE PROJETO DE COMBATE A INCÊNDIO	R\$ 2.394,81	100% R\$ 2.394,81	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
<b>2</b>	<b>REFORMA</b>	<b>R\$ 513.818,60</b>	<b>R\$ 13.640,00</b>	<b>R\$ 222.729,17</b>	<b>R\$ 126.621,31</b>	<b>R\$ 150.828,12</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>	<b>R\$ -</b>
2.1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL (REFORMA)	R\$ 20.428,16	20% R\$ 4.085,63	25% R\$ 5.107,04	30% R\$ 6.128,45	25% R\$ 5.107,04	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.2	DEMOLIÇÕES E RETIRADAS	R\$ 14.699,03	65% R\$ 9.554,37	35% R\$ 5.144,66	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.3	PINTURA	R\$ 58.119,22	R\$ -	100% R\$ 58.119,22	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.4	REVESTIMENTOS	R\$ 131.113,99	R\$ -	100% R\$ 131.113,99	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.5	LOUÇAS E METAIS	R\$ 13.871,42	R\$ -	33% R\$ 4.577,57	67% R\$ 9.293,85	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.6	ESQUADRIAS	R\$ 87.051,53	R\$ -	R\$ -	55% R\$ 47.878,34	45% R\$ 39.173,19	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.7	FORRO	R\$ 53.333,40	R\$ -	35% R\$ 18.666,69	30% R\$ 16.000,02	35% R\$ 18.666,69	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -
2.8	COBERTURA	R\$ 135.201,85	R\$ -	R\$ -	35% R\$ 47.320,65	65% R\$ 87.881,20	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -

Obra  
REFORMA E AMPLIAÇÃO DA U. E. NONATO  
VALENTE - CANTO DO BURITI (PI)

Bancos  
SINAPI - 05/2021 - Piauí  
ORSE - 03/2021 - Sergipe  
SEINFRA - 027 - Ceará

B.D.I. %  
20,34

Encargos Sociais  
Não desonerado:  
Horista: 112,15%  
Mensalista: 70,87%

Cronograma Físico e Financeiro																						
Item	Descrição	Total Por Etapa	30 DIAS		60 DIAS		90 DIAS		120 DIAS		150 DIAS		180 DIAS		210 DIAS		240 DIAS		270 DIAS		300 DIAS	
3	AMPLIAÇÃO	R\$ 622.569,59	R\$ 21.749,96	R\$ 26.099,95	R\$ 17.399,97	R\$ 32.624,94	R\$ 119.693,97	R\$ 165.533,04	R\$ 151.354,05	R\$ 48.963,80	R\$ 19.574,96	R\$ 19.574,96										
3.1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL (AMPLIAÇÃO)	R\$ 24.303,08	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	20% 4.860,62	R\$ 30% 7.290,92	R\$ 30% 7.290,92	R\$ 20% 4.860,62	R\$ -	R\$ -										
3.2	MOVIMENTO DE TERRA	R\$ 2.816,32	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	25% 704,08	R\$ 75% 2.112,24	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -										
3.3	INFRAESTRUTURA	R\$ 34.357,39	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	25% 8.589,35	R\$ 75% 25.768,04	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -										
3.4	SUPERESTRUTURA	R\$ 148.375,49	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	34% 50.447,67	R\$ 28% 41.545,14	R\$ 38% 56.382,69	R\$ -	R\$ -	R\$ -										
3.5	ALVENARIA	R\$ 83.184,51	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	10% 8.318,45	R\$ 44% 36.601,18	R\$ 46% 38.264,87	R\$ -	R\$ -	R\$ -										
3.6	INSTALAÇÕES	R\$ 217.499,57	10% R\$ 21.749,96	12% R\$ 26.099,95	8% R\$ 17.399,97	15% R\$ 32.624,94	5% R\$ 10.874,98	R\$ 10% 21.749,96	R\$ 10% 21.749,96	R\$ 12% 26.099,95	R\$ 9% 19.574,96	R\$ 9% 19.574,96										
3.7	PISOS	R\$ 93.331,80	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	34% 31.732,81	R\$ 28% 26.132,90	R\$ 25% 23.332,95	R\$ 13% 12.133,13	R\$ -	R\$ -										
3.8	SERVIÇOS COMPLEMENTARES	R\$ 16.664,06	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	25% 4.166,02	R\$ 26% 4.332,66	R\$ 26% 4.332,66	R\$ 23% 3.832,73	R\$ -	R\$ -										
3.9	SERVIÇOS FINAIS	R\$ 2.037,37	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	-	R\$ -	R\$ -	100% 2.037,37	R\$ -	R\$ -										
4	QUADRA	R\$ 493.584,39	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 42.896,52	R\$ 42.896,52	R\$ 177.553,33	R\$ 230.238,03										
4.1	ADMINISTRAÇÃO LOCAL (QUADRA)	R\$ 22.709,36	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 10.219,21	R\$ 12.490,15										
4.2	SERVIÇOS INICIAIS	R\$ 13.271,90	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 13.271,90	R\$ -										
4.3	ALVENARIA	R\$ 16.862,76	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 13.490,21	R\$ 3.372,55										
4.4	REVESTIMENTOS	R\$ 14.299,68	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 10.009,78	R\$ 4.289,90										
4.5	PISO	R\$ 71.173,24	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 35.586,62	R\$ 35.586,62										
4.6	PINTURA	R\$ 26.235,95	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 9.182,58	R\$ 17.053,37										
4.7	COBERTURA	R\$ 285.976,77	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 42.896,52	R\$ 42.896,52	R\$ 85.793,03										
4.8	SERVIÇOS COMPLEMENTARES	R\$ 43.054,73	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 43.054,73										
Porcentagem			4%	15%	9%	11%	7%	10%	12%	6%	12%	15%										
Custo			R\$ 62.430,32	R\$ 248.829,12	R\$ 144.021,27	R\$ 183.453,06	R\$ 119.693,97	R\$ 165.533,04	R\$ 194.250,56	R\$ 91.860,32	R\$ 197.128,29	R\$ 249.812,99										
Porcentagem Acumulado			4%	19%	27%	39%	46%	56%	67%	73%	85%	100%										
Custo Acumulado			R\$ 62.430,32	R\$ 311.259,44	R\$ 455.280,71	R\$ 638.733,77	R\$ 758.427,73	R\$ 923.960,78	R\$ 1.118.211,34	R\$ 1.210.071,66	R\$ 1.407.199,95	R\$ 1.657.012,94										